



Ihr Upgrade für mehr Sicherheit und Sauberkeit. Chemikalien einfach schneller, sicherer und effizienter entnehmen.





Das clevere Komplett-System für die chemische Prozessindustrie. Für besseren Schutz und effizientere Prozesse.

Der Umgang mit korrosiven und aggressiven Chemikalien ist ein kritischer Punkt vieler Produktionsschritte in der chemischen Prozessindustrie. Daher ist es zwingend notwendig, den Menschen wie der Umwelt einen absoluten Schutz vor diesen Chemikalien zu gewährleisten – vom ersten Prozessschritt an.

Gerade zu Prozessbeginn ist es oft schon eine besondere Herausforderung, die Chemikalien überhaupt erst aus ihren Transportbehältern in den Prozess oder einen Lagertank zu bringen. Oft wird heute noch beim Entnehmen der Chemie mit offenen Behältern und unpraktischer, sperriger Ausrüstung hantiert. Dies führt zu Ausgasungen und Geruchsbelästigung, aber in vielen Fällen auch zu Schäden in den Produktionsräumen oder zu korrodierenden Werkzeugen. Um dieses Problem zu lösen, haben wir das AS QC-System entwickelt, mit dem Sie Ihre Chemikalien in einem geschlossenen Kreislauf emissionsfrei aus Fässern, IBC-Containern oder Kanistern dosieren können. Das An- und Abkuppeln an den Behältern geschieht tropffrei und ohne Ausgasen und sogar Verwechslungen zwischen verschiedenen Chemikalien werden durch das einzigartige Codiersystem sicher verhindert.









Smart: mit RFID-CHIP!

Hochleistungs-Kunststoffe. Keine Metallteile. 100.000 Varianten.

Für jeden Einsatzzweck die passende Lösung: für's Entnehmen und Befüllen mit nur einem Kopf und einem Tauchrohr (QC3) genauso wie in der klassischen tausendfach bewährten Variante (QC2) – immer codiergesichert und tropffrei.

Chemie verwechselt? Behälter abgelaufen? Vergessen Sie's!

Die erste i4.0-Lösung fürs Behälter-Handling:





www.supplyline.as



Für maximale Sicherheit:

beim Produkt und bei den Prozessen



Das Handling von korrosiven und aggressiven Chemikalien stellt immer höhere Sicherheitsanforderungen – genau dafür wird das AS QC-System stetig weiterentwickelt und verbessert. Mit Ideen, die Sie woanders vergeblich suchen. Damit Sie Ihre Chemie nicht nur absolut sicher und kontaminationsfrei, sondern trotzdem schnell von A nach B bekommen. Und weil in jedem Prozess schon das erste Glied entscheidend sein kann, erreichen Sie mit einem cleveren Entnahmesystem auch ein Höchstmaß an Prozesssicherheit.

■ Entnahmeköpfe mit Endschaltern

Zur Signalgebung bei sicherer Verbindung gibt es die AS Entnahmeköpfe auch mit Endschaltern – direkt am Kopf oder im Absperrhahn.

Vorteil:

- · Kein Auslaufen durch falsche oder unvollständige Montage
- Ganz ohne produktberührende elektrische Bauteile





Signalgebung bei korrektem Zustand

des Absperrhahns

Für bessere Effizienz:





Mit QC von AS können Sie Ihre Prozesse nachhaltig verbessern und effizienter machen. Stück für Stück, Variante für Variante. Zum Beispiel die hier gezeigten Lösungen. Für Sie entwickelt durch jahrzehntelange Erfahrung in den Prozessen der unterschiedlichsten Industrien.

■ Sicher in Ex-Bereichen

Leitfähige Versionen für explosionsgefährdete Umgebungen.

Vorteil:

 Komplett aus Kunststoff, ohne Metallteile



■ Schneller mit High-Flow-Version

Die G-Serie leert z.B. ein 1.000-Liter-IBC in 10 Minuten.

Vorteil:

 Hocheffizientes Entnehmen und Befüllen mit bis zu
150 I/min Durchfluss



■ Effizientes Mischen von Suspensionen

Spezielle Rezirkulationsköpfe mit Mischdüsen machen das Mischen einfacher.

Vorteil:

- Optimales Mischergebnis in kürzester Zeit
- · Keine zusätzlichen mechanischen Rührwerke erforderlich
- · Keine beweglichen Teile keine Partikelerzeugung

Perfekt auch für Kalkmilch!



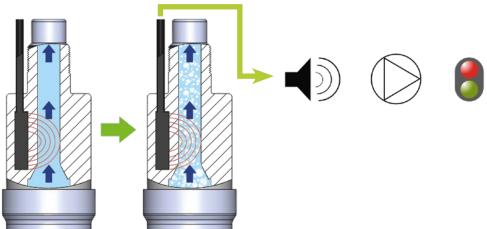
■ Einfach Leerstand melden – ganz automatisch

Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor ermöglichen automatisierten Betrieb.

Vorteil:

- Signalgebung bei vollständiger Entleerung des Behälters
- Ermöglicht z. B. Ansteuerung der Pumpe, automatisches Umschalten zwischen zwei Behältern, Steuern von Ampeln oder Signalhörnern





Für höchste Flexibilität:

für jede Anwendung, für jeden Spezialfall



Aus über 100.000 Varianten, teilweise nach Kundenspezifikationen entwickelt, können Sie heute schon wählen. Wenn Ihre Lösung nicht dabei ist, machen wir eine für Sie.

■ Individuell kombinieren

Kombinieren Sie individuell mit dem Baukastensystem innerhalb der QC2-, QC3-oder der G-Serie: Materialien, Schlauchanschlüsse, Ventilvarianten, Belüftungsarten und O-Ringe. Plus vielfältige Zusatzoptionen.



Zum Beispiel PE, PVDF oder PFA – auch in leitfähiger Version für Ex-Bereiche







Selbstschließende Rückschlagventile, Pneumatikventile, manuelle Kugelhähne usw.









Unterschiedliche Anschlüsse:

Flare, Clamp, Gewinde, Schlauchstecker, Camlock, ... (horizontal wie vertikal)















Über Rückschlagventil, Partikelfilter oder Wellschlauch









■ Zusatzoptionen nutzen

Nutzen Sie die zahlreichen Zusatzoptionen wie Endschalter, Mischdüsen, Pumpen usw. für maßgeschneiderte Lösungen.

Unser Technischer Vertrieb berät Sie gern.



Entnahmeköpfe mit Hand- und Fußpumpen



O-Ringe: Kalrez® FKM, EPDM

Kleinere Versionen für niedrige Durchflussraten



Integrierte Druckluft-Membran-Pumpen



Befüllkopf mit Injektor zur N2-Überlagerung

■ Restlos entleeren

Maßgefertigte AS QC-Tauchrohre mit Faltenbalg.



Beispiel-Restmengen:	
Schütz MX1000 IBC	bis zu 1,8 l
Werit IBC	bis zu 2,0 l
Rikutec IBC	bis zu 2,5 l
Varibox 1000 FC IBC	bis zu 0,7 l
Müller Kombifass	bis zu 0,6 l
Mauser Fass	bis zu 0.7 l

Vorteil:

- Bestmögliche Restentleerung (s. Tabelle)
- An unterschiedlichste L\u00e4ngen und Gewinde angepasst, sichern sie eine fast vollst\u00e4ndige Entnahme auch aus Gro\u00dfbeh\u00e4ltern

■ Alle Behälter einsetzen

Für Gebinde- und Verpackungssysteme von 5 bis 1.000 Liter.

Vorteil:

 Egal ob für IBC, Vollkunststoff-Fässer oder Kombifässer Metall/Kunststoff, für jedes Anschlussgewinde (zöllig oder Sägengewinde), für Domdeckel oder für IBC-Oberboden – QC passt. Und leert jedes Format besser als Sie's gewohnt sind.





QC – ein Komplett-System mit über 100.000 Möglichkeiten. Bei führenden Unternehmen weltweit im Einsatz.



Chemieverbraucher aus den unterschiedlichsten Industriezweigen setzen schon auf das AS QC-System

Elektronik Halbleiter

Solartechnik und Photovoltaik

Flachbildschirme

Industrie Galvanik

Chemie

Druck / Papier Wasseraufbereitung

Automotive / Maschinenbau

Klebstoffe Glas

Landwirtschaft

Pharmazie / Biotechnologie / Kosmetik / Lebensmittel

Labore / Forschungseinrichtungen / Institute

EUROPE - WORLDWIDE

AS Strömungstechnik GmbH

Elly-Beinhorn-Str. 7 73760 Ostfildern, Germany

Tel.: +49 (0) 711 220 548-0 Fax: +49 (0) 711 220 548-29

info@asstroemungstechnik.de www.asstroemungstechnik.de

Vertretungen:

USA

A.S. Plastics Technology, Inc.

644 Shrewsbury Commons Avenue #246 Shrewsbury, PA 17361 USA

Tel.: +1 (979) 232-2288 sales@as-plastech.com www.as-plastech.com

ASIA - PACIFIC

DUSEMUND PTE LTD Dr. Claus Dusemund

25 International Business Park #04 – 62 German Centre Singapore 609916

Tel.: +65 6562 7871 Fax: +65 6562 7872 claus@dusemund.com www.dusemund.com



QC – ein System der AS Strömungstechnik GmbH. Made in Germany. www.asstroemungstechnik.de