

Ihr Upgrade für mehr **Sicherheit und Reinheit**.  
Chemikalien einfach schneller, sicherer und  
effizienter entnehmen.



30 Jahre Erfahrung  
in der Halbleiter- und  
Solarindustrie

# Das clevere Komplett-System für die Halbleiter- und Solarindustrie. Für besseren Schutz und effizientere Prozesse.

Was bei der Produktion von Halbleitern und Solarzellen im Vordergrund steht, war auch bei der Entwicklung des QC-Systems von AS die Prämisse: absoluter Schutz von Mensch und Umwelt vor den Chemikalien und gleichzeitig Schutz der hochreinen Chemikalien vor Kontamination.

Nicht ohne Grund hat sich das AS QC-System so über die Jahrzehnte weltweit zu einem der führenden Entnahmesysteme für hochreine und aggressive Chemikalien entwickelt. Ein Präzisions-Tool mit über 100.000 Varianten für flexibelste Anwendungen und effizientere Prozesse. Komplett metallfrei, aus hochreinen Kunststoffen. Und mit einem verwechslungs-sicheren Codiersystem. Ein cleveres Quick-Connect-Komplett-System für mehr Sicherheit und Reinheit in der Produktion.



## Hochreine Kunststoffe. Keine Metallteile. 100.000 Varianten.

Für jeden Einsatzzweck die passende Lösung: für's Entnehmen und Befüllen mit nur einem Kopf und einem Tauchrohr (QC3) genauso wie in der klassischen tausendfach bewährten Variante (QC2) – immer codiergesichert und tropffrei.

Smart:  
mit RFID-CHIP!

Chemie verwechselt?  
Behälter abgelaufen?  
Vergessen Sie's!

Die erste i4.0-Lösung  
fürs Behälter-Handling:

**SUPPLY**®  
**LINE**)  
connect. control. perform.



[www.supplyline.as](http://www.supplyline.as)

## Für maximale Sicherheit: beim Produkt und bei den Prozessen



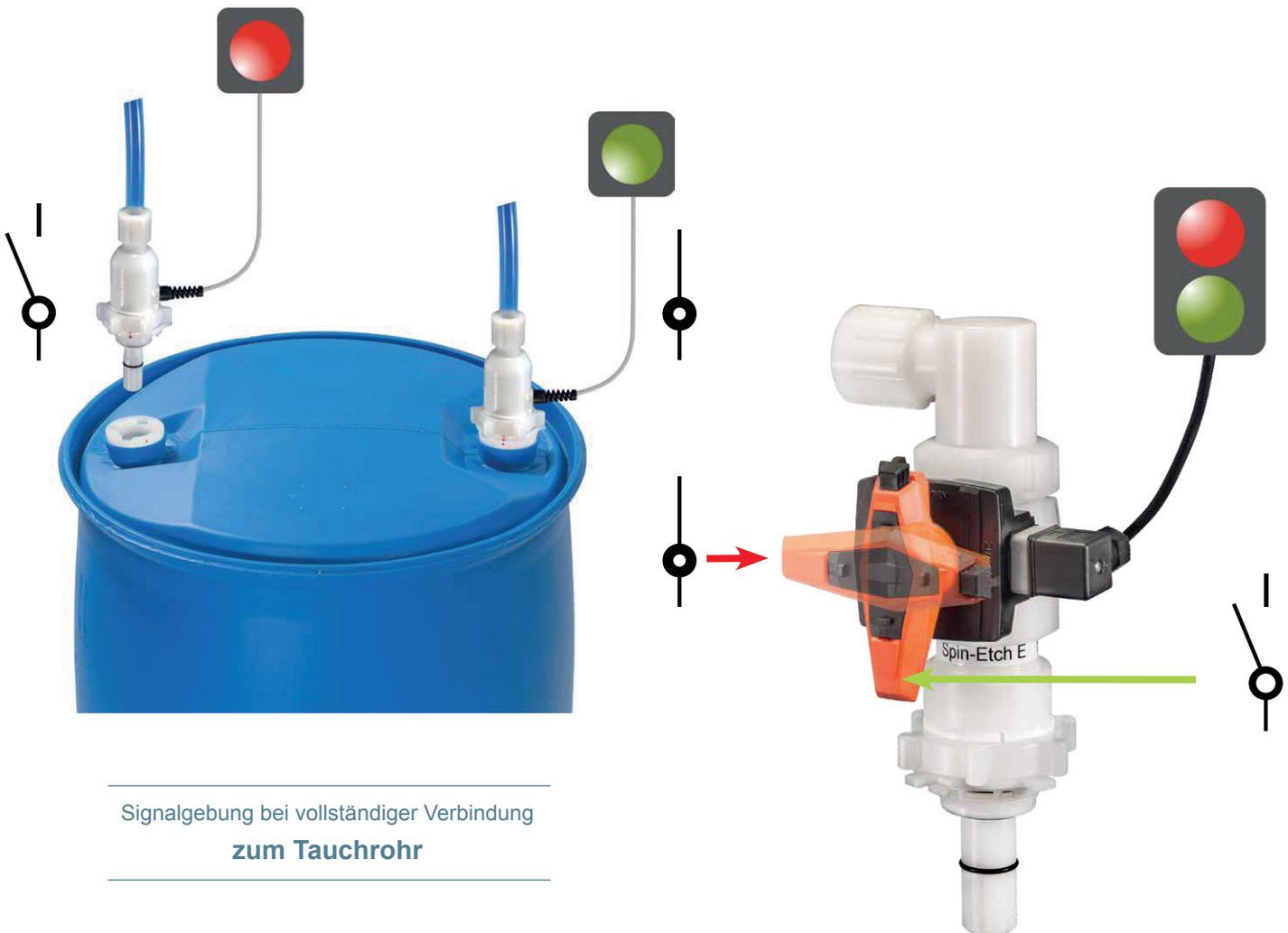
Das Handling von korrosiven und aggressiven Chemikalien stellt immer höhere Sicherheitsanforderungen – genau dafür wird das AS QC-System stetig weiterentwickelt und verbessert. Mit Ideen, die Sie woanders vergeblich suchen. Damit Sie Hochreines nicht nur absolut sicher und kontaminationsfrei, sondern trotzdem schnell von A nach B bekommen. Nur so stellen Sie eine konstant hohe Qualität und Quantität Ihrer Produkte sicher. Und weil in jedem Prozess schon das erste Glied entscheidend sein kann, erreichen Sie mit einem cleveren Entnahmesystem auch ein Höchstmaß an Prozesssicherheit.

### ■ Entnahmeköpfe mit Endschaltern

Zur Signalgebung bei sicherer Verbindung gibt es die AS Entnahmeköpfe auch mit Endschaltern – direkt am Kopf oder im Absperrhahn.

#### Vorteil:

- Kein Auslaufen durch falsche oder unvollständige Montage
- Ganz ohne produktberührende elektrische Bauteile



Signalgebung bei vollständiger Verbindung  
zum Tauchrohr

Signalgebung bei korrektem Zustand  
des Absperrhahns

## Für bessere Effizienz: mit durchdachten Lösungen – bis ins sensorkleine Detail



Mit QC von AS können Sie Ihre Prozesse nachhaltig verbessern und effizienter machen. Stück für Stück, Variante für Variante. Zum Beispiel die hier gezeigten Lösungen. Für Sie entwickelt durch jahrzehntelange Erfahrung in den Abläufen der Halbleiter- und Solarzellenproduktion.

### ■ Sicher in Ex-Bereichen

Leitfähige Versionen für explosionsgefährdete Umgebungen.

Vorteil:

- **Komplett aus Kunststoff, ohne Metallteile**



### ■ Schneller mit High-Flow-Version

Die G-Serie leert z. B. ein 1.000-Liter-IBC in 10 Minuten.

Vorteil:

- **Hocheffizientes Entnehmen und Befüllen mit bis zu 150 l/min Durchfluss**



### ■ Effizientes Mischen von Slurries

Spezielle Rezirkulationsköpfe mit Mischdüsen machen das Mischen einfacher.

Vorteil:

- **Optimales Mischergebnis in kürzester Zeit**
- **Keine zusätzlichen mechanischen Rührwerke erforderlich**
- **Keine beweglichen Teile – keine Partikelerzeugung**

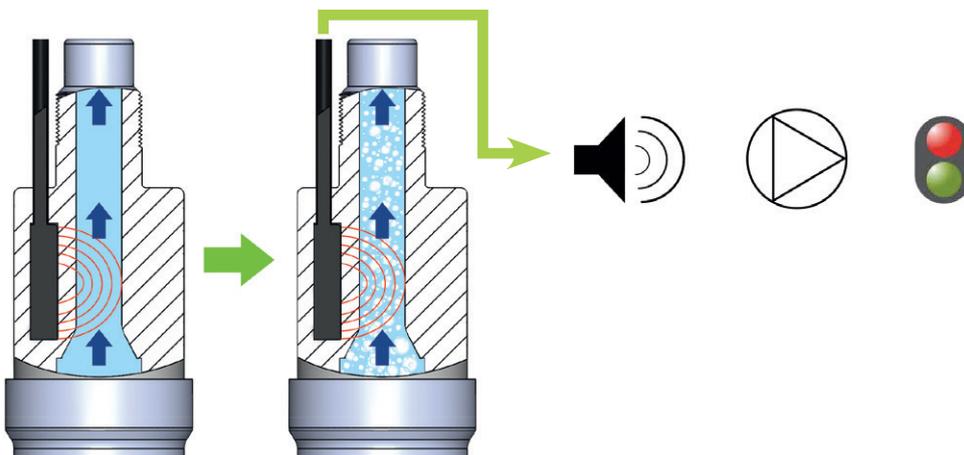


### ■ Einfach Leerstand melden – ganz automatisch

Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor ermöglichen automatisierten Betrieb.

Vorteil:

- **Signalgebung bei vollständiger Entleerung des Behälters**
- **Ermöglicht z. B. Ansteuerung der Pumpe, automatisches Umschalten zwischen zwei Behältern, Steuern von Ampeln oder Signalhörnern**



# Für höchste Flexibilität: für jede Anwendung, für jeden Spezialfall



Aus über 100.000 Varianten, teilweise nach Kundenspezifikationen entwickelt, können Sie heute schon wählen. Wenn Ihre Lösung nicht dabei ist, machen wir eine für Sie.

## ■ Individuell kombinieren

Kombinieren Sie individuell mit dem Baukastensystem innerhalb der QC2-, QC3- oder der G-Serie: Materialien, Schlauchanschlüsse, Ventilvarianten, Belüftungsarten und O-Ringe. Plus vielfältige Zusatzoptionen.



Online konfigurierbar!

### Hochreine Kunststoffe:

Zum Beispiel PE, PVDF oder PFA – auch in leitfähiger Version für Ex-Bereiche



### Vielfältige Ventilarten:

Selbstschließende Rückschlagventile, Pneumatikventile, manuelle Kugelhähne usw.



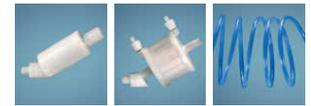
### Unterschiedliche Anschlüsse:

Flare, Clamp, Gewinde, Schlauchstecker, Camlock, ... (horizontal wie vertikal)



### Verschiedene Belüftungen:

Über Rückschlagventil, Partikelfilter oder Wellschlauch

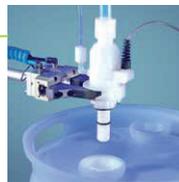


O-Ringe: Kalrez®

## ■ Zusatzoptionen nutzen

Nutzen Sie die zahlreichen Zusatzoptionen wie Endschalter, Mischdüsen, Pumpen usw. für maßgeschneiderte Lösungen.

Unser Technischer Vertrieb berät Sie gern.



Roboter geeignet, für Vollautomatikbetrieb



Ultrareine Probenahme



Integrierte Druckluft-Membran-Pumpen



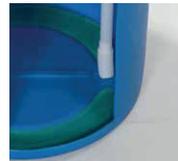
Befüllkopf mit Injektor zur N<sub>2</sub>-Überlagerung

## ■ Restlos entleeren

Maßgefertigte AS QC-Tauchrohre mit Faltenbalg.

### Vorteil:

- Bestmögliche Restentleerung (s. Tabelle)
- An unterschiedlichste Längen und Gewinde angepasst, sichern sie eine fast vollständige Entnahme auch aus Großbehältern



### Beispiel-Restmengen:

Schütz MX1000 IBC	bis zu 1,8 l
Rikutec UC 1000 IBC	bis zu 2,4 l
Varibox 1000 FC IBC	bis zu 0,7 l
Müller Kombifass	bis zu 0,6 l
Entegris 200 l Fass (Asien)	bis zu 0,6 l

## ■ Alle Behälter einsetzen

Für Gebinde- und Verpackungssysteme von 5 bis 1.000 Liter.

### Vorteil:

- Egal ob für IBC, Vollkunststoff-Fässer oder Kombifässer Metall/Kunststoff, für jedes Anschlussgewinde (zöllig oder Sägewinde), für Domdeckel oder für IBC-Oberboden – QC passt. Und leert jedes Format besser als Sie's gewohnt sind.



**QC – ein Komplett-System mit über  
100.000 Möglichkeiten.  
Bei führenden Unternehmen weltweit im Einsatz.**



Chemieverbraucher aus den unterschiedlichsten Industriezweigen setzen schon auf das AS QC-System

**Elektronik** Halbleiter  
Solartechnik und Photovoltaik  
Flachbildschirme

**Industrie** Galvanik  
Chemie  
Druck / Papier  
Wasseraufbereitung  
Automotive / Maschinenbau  
Klebstoffe  
Glas  
Landwirtschaft

Pharmazie / Biotechnologie / Kosmetik / Lebensmittel

Labore / Forschungseinrichtungen / Institute

QC – ein System der AS Strömungstechnik GmbH. Made in Germany.  
[www.asstroemungstechnik.de](http://www.asstroemungstechnik.de)

## EUROPE – WORLDWIDE

AS Strömungstechnik GmbH

Elly-Beinhorn-Str. 7  
73760 Ostfildern, Germany

Tel.: +49 (0) 711 220 548-0  
Fax: +49 (0) 711 220 548-29

[info@asstroemungstechnik.de](mailto:info@asstroemungstechnik.de)  
[www.asstroemungstechnik.de](http://www.asstroemungstechnik.de)

Vertretungen:

## USA

A.S. Plastics Technology, Inc.

644 Shrewsbury Commons  
Avenue #246  
Shrewsbury, PA 17361 USA

Tel.: +1 (979) 232-2288

[sales@as-plastech.com](mailto:sales@as-plastech.com)  
[www.as-plastech.com](http://www.as-plastech.com)

## ASIA – PACIFIC

DUSEMUND PTE LTD  
Dr. Claus Dusemund

25 International Business Park  
#04 – 62 German Centre  
Singapore 609916

Tel.: +65 6562 7871  
Fax: +65 6562 7872

[claus@dusemund.com](mailto:claus@dusemund.com)  
[www.dusemund.com](http://www.dusemund.com)

