



## Einfach Leerstand melden – ganz automatisch.

Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor ermöglichen automatisierten Betrieb.

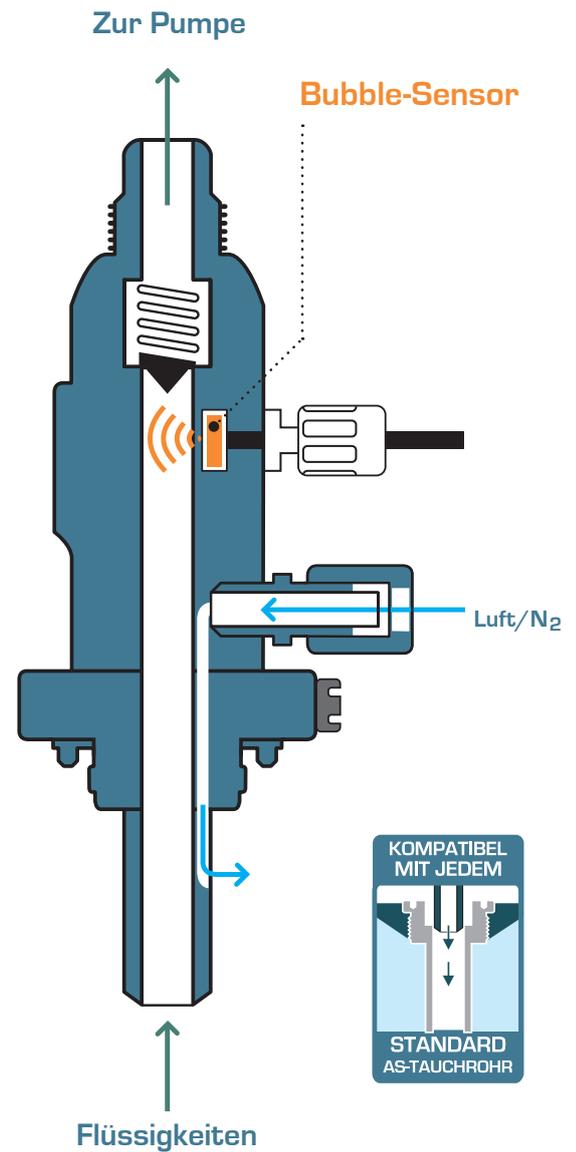
-  Die Integration im Entnahmekopf ermöglicht einen störungsfreien Betrieb, da der Sensor nicht verrutschen kann, wie es bei der Anbringung an Schläuchen oft vorkommt.
-  Je nach Einstellung kann der Sensor die Pumpe stoppen, bevor Luft in die Saugleitung gelangt, oder es kann mehrere Sekunden weiter gesaugt werden um eine bestmögliche Restentleerung zu erreichen.



BubbleSensor  
einlernen



BubbleSensor  
in der Praxis



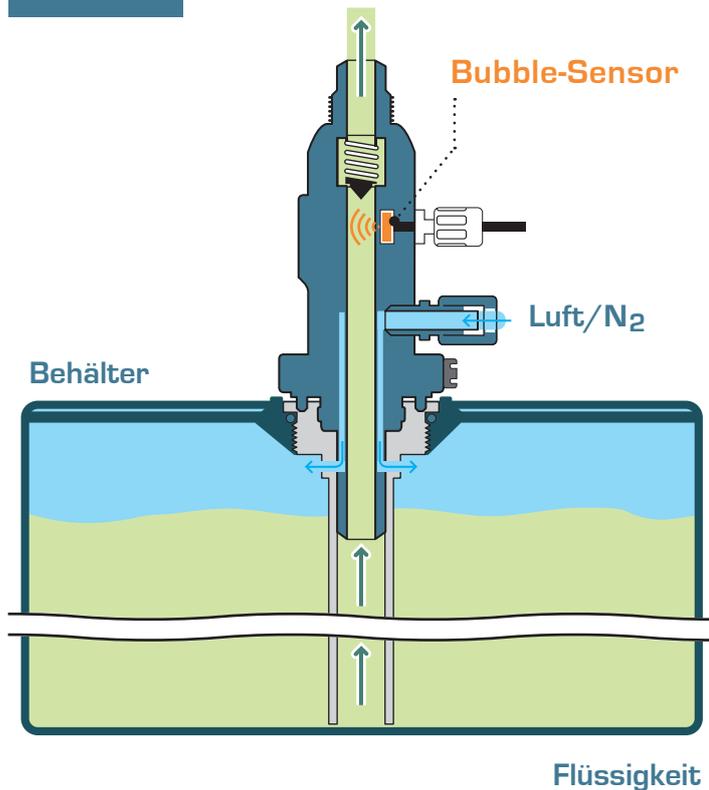
### EIGENSCHAFTEN

- Signalgebung bei vollständiger Entleerung des Behälters
- Ansteuerung der Pumpe
- Automatisches Umschalten zwischen zwei Behältern
- Steuern von Ampeln oder Signalhörnern
- Sensor kommt nicht in Kontakt mit dem Medium

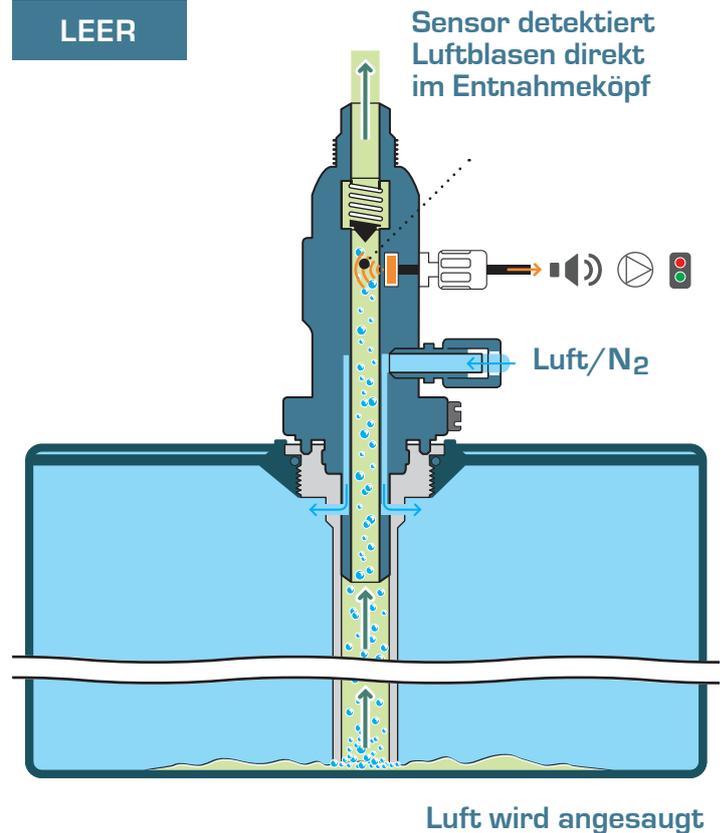
## Anwendungsbeispiele

Automatische Signalgebung nach vollständiger Entleerung des Behälters:

## BETRIEB



## LEER



## SENSOR SPEZIFIKATIONEN

Anschlusskabel Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Länge ges.: 2 Meter</li> <li>• mit PE Schlauch ummantelt</li> </ul>
Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PNP</li> <li>• Schließer (NO)</li> <li>• Medienabhängig teachbar</li> </ul>

\* Die Steuerung kann die Pumpe sofort stoppen – bevor Luft in die Prozesse gerät. Für eine komplette Entleerung ist auch eine verzögerte Signalgebung einstellbar.

# Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor OPTION

## Automatisches Umschalten zwischen Behältern (Ventilsteuerung):

**Pumpenschrank**

- Integrierte Druckluft-Membranpumpe.
- Automatische Abschaltung bei Leckage.

**Prozess**



**Schaltschrank**

- Mit der passenden Steuerung für Ihren Prozess.
- Einfache Wandmontage!

**Automatische Ab- oder Umschaltung**  
bei erreichtem Leerstand oder Füllstand.



## Über 1.000 Tauchrohre.

Maßgefertigt und vorinstalliert. Für praktisch jede Länge, für jeden Behälter. Über 1.000 Standardvarianten. Mit und ohne Faltenbalg für praktisch restloses Entleeren. Und: Tauchrohre werden vom Chemielieferanten in den Behältern vorinstalliert. Sicher, einfach und sauber.



## EINFACH ONLINE KONFIGURIEREN!

Stellen Sie sich Ihre Individuellen AS Entnahmeköpfe mit wenigen Klicks zusammen.



[www.mydispensehead.com](http://www.mydispensehead.com)



# Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor OPTION

## 6 gute Gründe für das QC-System® :

- Saubere Anlieferung mit vorinstalliertem Tauchrohr
- Schnelles Anschließen mit verwechslungssicherem Codiersystem
- Emissionsloses Entnehmen mit integrierter Belüftung
- Tropffreies Abkuppeln
- Hochreine und chemisch beständige Materialien
- Weltweit im Einsatz, namhafte Referenzen



## Chemieverbraucher aus unterschiedlichsten Industriezweigen setzen schon weltweit auf das AS QC-System®

**Elektronik** Halbleiter  
Solartechnik und Photovoltaik  
Flachbildschirme

**Industrie** Galvanik  
Chemie  
Druck / Papier  
Wasseraufbereitung  
Automotive / Maschinenbau  
Klebstoffe  
Glas  
Landwirtschaft

Pharmazie / Biotechnologie / Kosmetik / Lebensmittel

Labore / Forschungseinrichtungen / Institute

## EUROPE – WORLDWIDE

AS Strömungstechnik GmbH  
Elly-Beinhorn-Str. 7  
73760 Ostfildern, Germany  
Tel.: +49 (0) 711 220 548-0  
Fax: +49 (0) 711 220 548-29  
info@asstroemungstechnik.de  
www.asstroemungstechnik.de

Vertretungen:

### USA

A.S. Plastics Technology, Inc.  
644 Shrewsbury Commons  
Avenue #246  
Shrewsbury, PA 17361 USA  
Tel.: +1 (979) 232-2288  
sales@as-plastech.com  
www.as-plastech.com

### ASIA – PACIFIC

DUSEMUND PTE LTD  
Dr. Claus Dusemund  
25 International Business Park  
#04 – 62 German Centre  
Singapore 609916  
Tel.: +65 6562 7871  
Fax: +65 6562 7872  
claus@dusemund.com  
www.dusemund.com

