

Vier gute Gründe für mehr Prozess-Qualität in der Chemikalien-Distribution



Warum vieles für vorinstallierte Tauchrohre spricht. Und warum es sich auszahlt.

1. Zufriedene Kunden

- **Bessere Kundenbindung:**
Profilieren Sie sich als kompetenter Partner – ermöglichen Sie Ihren Kunden einen durchgängig sicheren und verantwortungsvollen Umgang mit Flüssigchemikalien
- **Gezielte Differenzierung von Wettbewerbern:**
Statt ruinösem Preiskampf bieten Sie wahren Mehrwert: mehr Qualität, mehr Service, sichere Prozessketten, einfaches Handling
- **Mehrwert durch Sicherheit:**
Sorgen Sie für Schutz von Mensch und Umwelt und auch der wertvollen Chemikalien
- **Ein Win-Win-System für alle Beteiligten:**
kurzfristiger Return-on-Investment, langfristige Vorteile

2. Bessere Prozesse

- **Keine verrosteten IBC – längere Behälter-Lebensdauer:**
weniger Ärger, weniger Kosten
- **Geringste Restmengen – in der Praxis weit unter 1%*:**
macht den Rücktransport und die Entsorgung einfacher und sicherer
*(z. B. Schütz IBC bis zu 1,8l, Mauser 200l Fass bis 0,7l)
- **Keine undichten Auslaufhähne – einfachere**
Wartung und Reparatur:
weniger Aufwand, weniger Umweltbelastung
- **Flexible chemische Schlüsselcodierung der Tauchrohre:**
keine Verwechslungen mehr, effiziente Lagerhaltung von universell codierbaren oder vorcodierten Tauchrohre. Serienmäßig mit RFID-Chip – i4.0-ready!



Smart:
mit RFID-CHIP!



„Das QC-System ist das beste und umfassendste System am Markt – Handhabung, Varianten, Sicherheit, Support, da passt alles.“

schülke →

3. Einfaches praxisbewährtes System

- Einfache Integration in die Lieferkette und anschließende Prozessketten
- Vorkonfektionierte Tauchrohre für alle Behälterarten lieferbar
- Einfache Installation der Tauchrohre
- Keine Mindestbestellmengen
- Im Mehrweg einsetzbar
- **NEU** mit SupplyLine weltweit verfolgbar: www.supplyline.as

4. Rundum-Service

- Kompetente Beratung bei der Auswahl der passenden Komponenten für die gesamte Entnahmestation (inkl. Pumpen, Schläuchen etc.)
- Gerne auch technische Beratung vor Ort zusammen mit Ihren Außendienstmitarbeitern
- Entwicklung von maßgeschneiderten Speziallösungen
- Unterstützung mit detaillierten Informationsmaterialien, Verkaufsunterlagen und Schulungen
- 30 Jahre Markterfahrung

Das QC-System von AS hat sich über die Jahrzehnte weltweit zu einem der führenden Entnahmesysteme für alle Arten von Flüssigchemikalien entwickelt. Namhafte Hersteller und Händler setzen das clevere Komplett-System schon ganz am Anfang der Prozesskette ein und liefern die Behälter mit vorinstallierten Tauchrohren an Ihre Kunden. Aus gutem Grund: es rechnet sich. Und zahlt sich in vielerlei Hinsicht aus. Für alle Beteiligten. Die wichtigsten Argumente für das QC-System finden Sie hier – was spricht noch gegen die Teilnahme an einem einzigartigen Win-Win-System?

Heute: viele Gefahren!



In Zukunft: nachhaltige Sicherheit!



- Saubere Anlieferung
- Sicheres Anschließen
- Verwechslungssicheres Codiersystem
- Emissionsloses Entnehmen
- Tropffreies Abkuppeln

Das QC-System von AS. Einzigartig. Und weltweit im Einsatz.

- Für sicheres Anschließen und emissionsloses, tropffreies Entnehmen.
- Hochflexibler Komplett-Baukasten mit verwechslungssicherem Codiersystem.
- Hochreine Kunststoffe. Keine Metallteile – keine Korrosion!
- Für Säuren, Laugen, Lösungsmittel – auch entzündliche.
- Über 1.000 maßgefertigte Tauchrohrvarianten.
- Über 100 Entnahmekopfvarianten.
- Kompatibel mit allen Packmitteln.
- Seit über 30 Jahren im Einsatz. Namhafte Referenzen weltweit.
- Seit 2021 Tauchrohre serienmäßig mit RFID-Chip. Verwechslungssicher, verfolgbar, i4.0-ready.

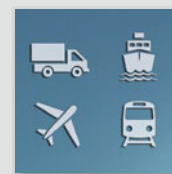
Informieren Sie sich auf der Website:



www.qc-system.de



Kompatibel mit allen Behältern.
Maßgefertigte, vorinstallierte Tauchrohre.



Saubere Anlieferung
über alle Transportwege.

„AS ist ein empfehlenswertes Unternehmen, da sie angepasst an die Bedürfnisse des Kunden produzieren können, gefolgt von einem anschließend exzellenten Service.“

AGFA

QC von AS – ein Komplett-System mit über
100.000 Möglichkeiten.
Bei führenden Unternehmen weltweit im Einsatz.

Chemie verwechselt?
Behälter abgelassen?
Vergessen Sie's!

Die erste i4.0-Lösung fürs
Behälter-Handling:



www.supplyline.as



Chemieverbraucher aus den unterschiedlichsten Industriezweigen setzen schon auf das AS QC-System

Elektronik
Halbleiter
Solartechnik und Photovoltaik
Flachbildschirme

Industrie
Galvanik
Chemie
Druck / Papier
Wasseraufbereitung
Automotive / Maschinenbau
Klebstoffe
Glas
Landwirtschaft

Pharmazie / Biotechnologie / Kosmetik / Lebensmittel

Labore / Forschungseinrichtungen / Institute

EUROPE – WORLDWIDE

AS Strömungstechnik GmbH

Elly-Beinhorn-Str. 7
73760 Ostfildern, Germany

Tel.: +49 (0) 711 220 548-0
Fax: +49 (0) 711 220 548-29

info@asstroemungstechnik.de
www.asstroemungstechnik.de

Vertretungen:

USA

A.S. Plastics Technology, Inc.

644 Shrewsbury Commons
Avenue #246
Shrewsbury, PA 17361 USA

Tel.: +1 (979) 232-2288

sales@as-plastech.com
www.as-plastech.com

ASIA – PACIFIC

DUSEMUND PTE LTD
Dr. Claus Dusemund

25 International Business Park
#04 – 62 German Centre
Singapore 609916

Tel.: +65 6562 7871

Fax: +65 6562 7872

claus@dusemund.com
www.dusemund.com

QC – ein System der AS Strömungstechnik GmbH. Made in Germany.
www.asstroemungstechnik.de

