

Ihr Upgrade für mehr Sicherheit und Sauberkeit.  
Chemikalien einfach sicherer und  
effizienter entnehmen.



30 Jahre Erfahrung in ver-  
schiedensten chemischen  
Prozessindustrien

# Das clevere Komplett-System für die chemische Prozessindustrie.

## Für besseren Schutz und effizientere Prozesse.

Der Umgang mit korrosiven und aggressiven Chemikalien ist ein kritischer Punkt vieler Produktionsschritte in der chemischen Prozessindustrie. Daher ist es zwingend notwendig, den Menschen wie der Umwelt einen absoluten Schutz vor diesen Chemikalien zu gewährleisten – vom ersten Prozessschritt an.

Gerade zu Prozessbeginn ist es oft schon eine besondere Herausforderung, die Chemikalien überhaupt erst aus ihren Transportbehältern in den Prozess oder einen Lagertank zu bringen. Oft wird heute noch beim Entnehmen der Chemie mit offenen Behältern und unpraktischer, sperriger Ausrüstung hantiert. Dies führt zu Ausgasungen und Geruchsbelästigung, aber in vielen Fällen auch zu Schäden in den Produktionsräumen oder zu korrodierenden Werkzeugen. Um dieses Problem zu lösen, haben wir das AS QC-System entwickelt, mit dem Sie Ihre Chemikalien in einem geschlossenen Kreislauf emissionsfrei aus Fässern, IBC-Containern oder Kanistern dosieren können. Das An- und Abkuppeln an den Behältern geschieht tropffrei und ohne Ausgasen und sogar Verwechslungen zwischen verschiedenen Chemikalien werden durch das einzigartige Codiersystem sicher verhindert.



Smart:  
mit RFID-CHIP!

Chemie verwechselt?  
Behälter abgelaufen?  
Vergessen Sie's!

### Hochleistungs-Kunststoffe. Keine Metallteile. 100.000 Varianten.

Für jeden Einsatzzweck die passende Lösung: für's Entnehmen und Befüllen mit nur einem Kopf und einem Tauchrohr (QC3) genauso wie in der klassischen tausendfach bewährten Variante (QC2) – immer codiergesichert und tropffrei.

Die erste i4.0-Lösung  
fürs Behälter-Handling:

**SUPPLY**®  
**LINE**»  
connect. control. perform.



[www.supplyline.as](http://www.supplyline.as)



## Für maximale Sicherheit: beim Produkt und bei den Prozessen



Der Umgang mit korrosiven und aggressiven Chemikalien erfordert stets höhere Sicherheitsmaßnahmen. Aus diesem Grund wird das AS QC-System kontinuierlich weiterentwickelt und verbessert. Mit einzigartigen Ideen, die Sie anderswo nicht finden werden. So können Sie Ihre Chemikalien nicht nur absolut sicher und kontaminationsfrei transportieren, sondern auch effizient von A nach B bewegen. Da bereits das erste Glied in einem Prozess entscheidend sein kann, gewährleistet ein intelligentes Entnahmesystem ein Höchstmaß an Prozesssicherheit.

### ■ Entnahmeköpfe mit Endschaltern

Zur Signalgebung bei sicherer Verbindung gibt es die AS Entnahmeköpfe auch mit Endschaltern – direkt am Kopf oder im Absperrhahn.

#### Vorteil:

- Kein Auslaufen durch falsche oder unvollständige Montage
- Ganz ohne produktberührende elektrische Bauteile



Signalgebung bei vollständiger Verbindung  
zum Tauchrohr

Signalgebung bei korrektem Zustand  
des Absperrhahns

## Für bessere Effizienz: mit durchdachten Lösungen – bis ins sensor kleinste Detail

Mit QC von AS können Sie Ihre Prozesse nachhaltig verbessern und effizienter machen. Stück für Stück, Variante für Variante. Zum Beispiel die hier gezeigten Lösungen. Für Sie entwickelt durch jahrzehntelange Erfahrung in den Prozessen der unterschiedlichsten Industrien.

### ■ Sicher in Ex-Bereichen

Leitfähige Versionen für explosionsgefährdete Umgebungen.

Vorteil:

- Komplette aus Kunststoff, ohne Metallteile



### ■ Schneller mit High-Flow-Version

Die G-Serie leert z. B. ein 1.000-Liter-IBC in 10 Minuten.

Vorteil:

- Hocheffizientes Entnehmen und Befüllen mit bis zu 150 l/min Durchfluss



### ■ Effizientes Mischen von Suspensionen

Spezielle Rezirkulationsköpfe mit Mischdüsen machen das Mischen einfacher.

Vorteil:

- Optimales Mischergebnis in kürzester Zeit
- Keine zusätzlichen mechanischen Rührwerke erforderlich
- Keine beweglichen Teile – keine Partikelerzeugung

Perfekt auch für Kalkmilch!

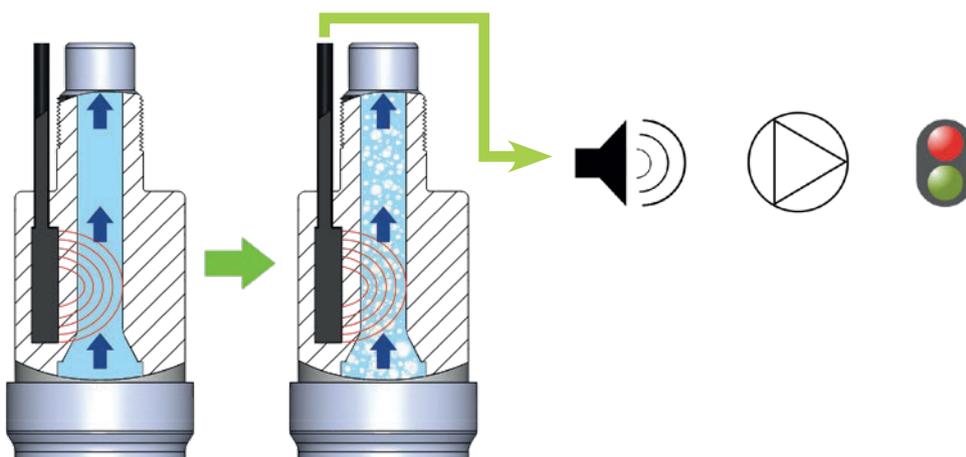


### ■ Einfach Leerstand melden – ganz automatisch

Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor ermöglichen automatisierten Betrieb.

Vorteil:

- Signalgebung bei vollständiger Entleerung des Behälters
- Ermöglicht z. B. Ansteuerung der Pumpe, automatisches Umschalten zwischen zwei Behältern, Steuern von Ampeln oder Signallhörnern



## Für höchste Flexibilität: für jede Anwendung, für jeden Spezialfall

Aus über 100.000 Varianten, teilweise nach Kundenspezifikationen entwickelt, können Sie heute schon wählen. Wenn Ihre Lösung nicht dabei ist, machen wir eine für Sie.

### ■ Individuell kombinieren

Kombinieren Sie individuell mit dem Baukastensystem innerhalb der QC2-, QC3- oder der G-Serie: Materialien, Schlauchanschlüsse, Ventilvarianten, Belüftungsarten und O-Ringe. Plus vielfältige Zusatzoptionen.



Online konfigurierbar!

#### Hochleistungs-Kunststoffe:

Zum Beispiel PE, PVDF oder PFA – auch in leitfähiger Version für Ex-Bereiche



#### Vielfältige Ventilarten:

Selbstschließende Rückschlagventile, Pneumatikventile, manuelle Kugelhähne usw.



#### Unterschiedliche Anschlüsse:

Flare, Clamp, Gewinde, Schlauchstecker, Camlock, ... (horizontal wie vertikal)



#### Verschiedene Belüftungen:

Über Rückschlagventil, Partikeelfilter oder Wellschlauch

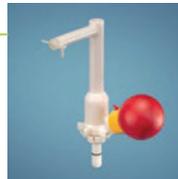


O-Ringe: Kalrez®  
FKM, EPDM

### ■ Zusatzoptionen nutzen

Nutzen Sie die zahlreichen Zusatzoptionen wie Endschalter, Mischdüsen, Pumpen usw. für maßgeschneiderte Lösungen.

Unser Technischer Vertrieb berät Sie gern.



Entnahmeköpfe mit Hand- und Fußpumpen



Kleinere Versionen für niedrige Durchflussraten



Integrierte Druckluft-Membran-Pumpen



Befüllkopf mit Injektor zur N<sub>2</sub>-Überlagerung

### ■ Restlos entleeren

Maßgefertigte AS QC-Tauchrohre mit Faltenbalg.

#### Vorteil:

- Bestmögliche Restentleerung (s. Tabelle)
- An unterschiedlichste Längen und Gewinde angepasst, sichern sie eine fast vollständige Entnahme auch aus Großbehältern



#### Beispiel-Restmengen:

Schütz MX1000 IBC	bis zu 1,8 l
Werit IBC	bis zu 2,0 l
Rikutec IBC	bis zu 2,5 l
Varibox 1000 FC IBC	bis zu 0,7 l
Müller Kombifass	bis zu 0,6 l
Mauser Fass	bis zu 0,7 l

### ■ Alle Behälter einsetzen

Für Gebinde- und Verpackungssysteme von 5 bis 1.000 Liter.

#### Vorteil:

- Egal ob für IBC, Vollkunststoff-Fässer oder Kombifässer Metall/Kunststoff, für jedes Anschlussgewinde (zöllig oder Sägewinde), für Domdeckel oder für IBC-Oberboden – QC passt. Und leert jedes Format besser als Sie's gewohnt sind.



**QC – ein Komplett-System mit über  
100.000 Möglichkeiten.  
Bei führenden Unternehmen weltweit im Einsatz.**



Chemieverbraucher aus den unterschiedlichsten Industriezweigen setzen schon auf das AS QC-System

**Elektronik**  
Halbleiter  
Solartechnik und Photovoltaik  
Flachbildschirme

**Industrie**  
Galvanik  
Chemie  
Druck / Papier  
Wasseraufbereitung  
Automotive / Maschinenbau  
Klebstoffe  
Glas  
Landwirtschaft

Pharmazie / Biotechnologie / Kosmetik / Lebensmittel

Labore / Forschungseinrichtungen / Institute

QC – ein System der AS Strömungstechnik GmbH. Made in Germany.  
[www.asstroemungstechnik.de](http://www.asstroemungstechnik.de)

## EUROPE – WORLDWIDE

AS Strömungstechnik GmbH  
Elly-Beinhorn-Str. 7  
73760 Ostfildern, Germany  
Tel.: +49 (0) 711 220 548-0  
Fax: +49 (0) 711 220 548-29  
[info@asstroemungstechnik.de](mailto:info@asstroemungstechnik.de)  
[www.asstroemungstechnik.de](http://www.asstroemungstechnik.de)

Vertretungen:

## USA

A.S. Plastics Technology, Inc.  
644 Shrewsbury Commons  
Avenue #246  
Shrewsbury, PA 17361 USA  
Tel.: +1 (979) 232-2288  
[sales@as-plastech.com](mailto:sales@as-plastech.com)  
[www.as-plastech.com](http://www.as-plastech.com)

## ASIA – PACIFIC

DUSEMUND PTE LTD  
Dr. Claus Dusemund  
25 International Business Park  
#04 – 62 German Centre  
Singapore 609916  
Tel.: +65 6562 7871  
Fax: +65 6562 7872  
[claus@dusemund.com](mailto:claus@dusemund.com)  
[www.dusemund.com](http://www.dusemund.com)

