

Ihr Upgrade für mehr Sicherheit und Reinheit.
Chemikalien einfach schneller, sicherer und
effizienter entnehmen.



30 Jahre Erfahrung
in der Halbleiter- und
Solarindustrie

Das clevere Komplett-System für die Halbleiter- und Solarindustrie. Für besseren Schutz und effizientere Prozesse.

Was bei der Produktion von Halbleitern und Solarzellen im Vordergrund steht, war auch bei der Entwicklung des QC-Systems von AS die Prämisse: absoluter Schutz von Mensch und Umwelt vor den Chemikalien und gleichzeitig Schutz der hochreinen Chemikalien vor Kontamination.

Nicht ohne Grund hat sich das AS QC-System so über die Jahrzehnte weltweit zu einem der führenden Entnahmesysteme für hochreine und aggressive Chemikalien entwickelt. Ein Präzisions-Tool mit über 100.000 Varianten für flexibelste Anwendungen und effizientere Prozesse. Komplett metallfrei, aus hochreinen Kunststoffen. Und mit einem verwechslungs-sicheren Codiersystem. Ein cleveres Quick-Connect-Komplett-System für mehr Sicherheit und Reinheit in der Produktion.



Smart:
mit RFID-CHIP!

Hochreine Kunststoffe. Keine Metallteile. 100.000 Varianten.

Für jeden Einsatzzweck die passende Lösung: für's Entnehmen und Befüllen mit nur einem Kopf und einem Tauchrohr (QC3) genauso wie in der klassischen tausendfach bewährten Variante (QC2) – immer codiergesichert und tropffrei.

Chemie verwechselt?
Behälter abgelaufen?
Vergessen Sie's!

Die erste i4.0-Lösung
fürs Behälter-Handling:

SUPPLY®
LINE)
connect. control. perform.



www.supplyline.as



Für maximale Sicherheit: beim Produkt und bei den Prozessen



Das Handling von korrosiven und aggressiven Chemikalien stellt immer höhere Sicherheitsanforderungen – genau dafür wird das AS QC-System stetig weiterentwickelt und verbessert. Mit Ideen, die Sie woanders vergeblich suchen. Damit Sie Hochreines nicht nur absolut sicher und kontaminationsfrei, sondern trotzdem schnell von A nach B bekommen. Nur so stellen Sie eine konstant hohe Qualität und Quantität Ihrer Produkte sicher. Und weil in jedem Prozess schon das erste Glied entscheidend sein kann, erreichen Sie mit einem cleveren Entnahmesystem auch ein Höchstmaß an Prozesssicherheit.

■ Entnahmeköpfe mit Endschaltern

Zur Signalgebung bei sicherer Verbindung gibt es die AS Entnahmeköpfe auch mit Endschaltern – direkt am Kopf oder im Absperrhahn.

Vorteil:

- Kein Auslaufen durch falsche oder unvollständige Montage
- Ganz ohne produktberührende elektrische Bauteile



Signalgebung bei vollständiger Verbindung
zum Tauchrohr

Signalgebung bei korrektem Zustand
des Absperrhahns

Für bessere Effizienz: mit durchdachten Lösungen – bis ins sensorkleine Detail

Mit QC von AS können Sie Ihre Prozesse nachhaltig verbessern und effizienter machen. Stück für Stück, Variante für Variante. Zum Beispiel die hier gezeigten Lösungen. Für Sie entwickelt durch jahrzehntelange Erfahrung in den Abläufen der Halbleiter- und Solarzellenproduktion.

■ Sicher in Ex-Bereichen

Leitfähige Versionen für explosionsgefährdete Umgebungen.

Vorteil:

- Komplette aus Kunststoff, ohne Metallteile



■ Schneller mit High-Flow-Version

Die G-Serie leert z. B. ein 1.000-Liter-IBC in 10 Minuten.

Vorteil:

- Hocheffizientes Entnehmen und Befüllen mit bis zu 150 l/min Durchfluss

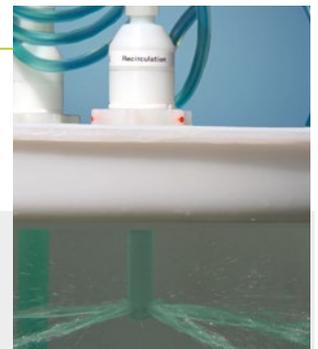


■ Effizientes Mischen von Slurries

Spezielle Rezirkulationsköpfe mit Mischdüsen machen das Mischen einfacher.

Vorteil:

- Optimales Mischergebnis in kürzester Zeit
- Keine zusätzlichen mechanischen Rührwerke erforderlich
- Keine beweglichen Teile – keine Partikelerzeugung

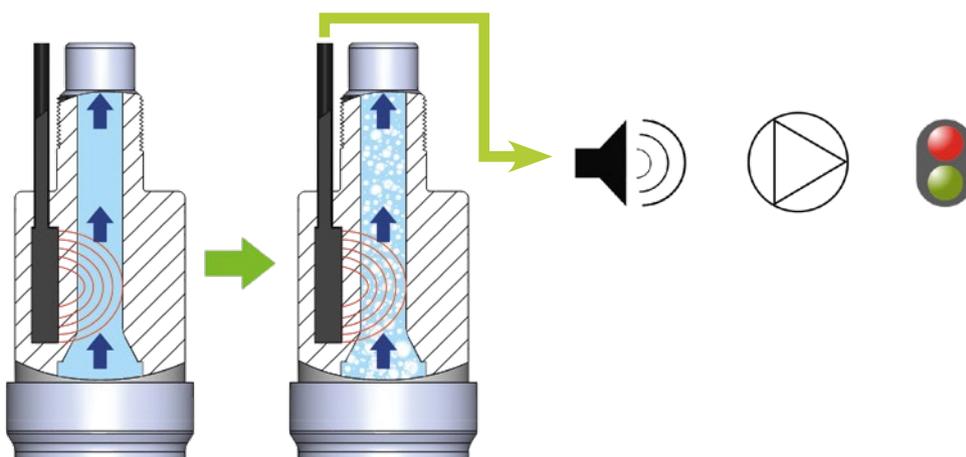


■ Einfach Leerstand melden – ganz automatisch

Entnahmeköpfe mit integriertem Bubblesensor ermöglichen automatisierten Betrieb.

Vorteil:

- Signalgebung bei vollständiger Entleerung des Behälters
- Ermöglicht z. B. Ansteuerung der Pumpe, automatisches Umschalten zwischen zwei Behältern, Steuern von Ampeln oder Signallhörnern



Für höchste Flexibilität: für jede Anwendung, für jeden Spezialfall

Aus über 100.000 Varianten, teilweise nach Kundenspezifikationen entwickelt, können Sie heute schon wählen. Wenn Ihre Lösung nicht dabei ist, machen wir eine für Sie.

■ Individuell kombinieren

Kombinieren Sie individuell mit dem Baukastensystem innerhalb der QC2-, QC3- oder der G-Serie: Materialien, Schlauchanschlüsse, Ventilvarianten, Belüftungsarten und O-Ringe. Plus vielfältige Zusatzoptionen.



Online konfigurierbar!

Hochreine Kunststoffe:

Zum Beispiel PE, PVDF oder PFA – auch in leitfähiger Version für Ex-Bereiche



Vielfältige Ventilarten:

Selbstschließende Rückschlagventile, Pneumatikventile, manuelle Kugelhähne usw.



Unterschiedliche Anschlüsse:

Flare, Clamp, Gewinde, Schlauchstecker, Camlock, ... (horizontal wie vertikal)



Verschiedene Belüftungen:

Über Rückschlagventil, Partikelfilter oder Wellschlauch



O-Ringe: Kalrez®

■ Zusatzoptionen nutzen

Nutzen Sie die zahlreichen Zusatzoptionen wie Endschalter, Mischdüsen, Pumpen usw. für maßgeschneiderte Lösungen.

Unser Technischer Vertrieb berät Sie gern.



Roboter geeignet, für Vollautomatikbetrieb



Ultrareine Probenahme



Integrierte Druckluft-Membran-Pumpen



Befüllkopf mit Injektor zur N₂-Überlagerung

■ Restlos entleeren

Maßgefertigte AS QC-Tauchrohre mit Faltenbalg.

Vorteil:

- Bestmögliche Restentleerung (s. Tabelle)
- An unterschiedlichste Längen und Gewinde angepasst, sichern sie eine fast vollständige Entnahme auch aus Großbehältern



Beispiel-Restmengen:

Schütz MX1000 IBC	bis zu 1,8 l
Rikutec UC 1000 IBC	bis zu 2,4 l
Varibox 1000 FC IBC	bis zu 0,7 l
Müller Kombifass	bis zu 0,6 l
Entegris 200 l Fass (Asien)	bis zu 0,6 l

■ Alle Behälter einsetzen

Für Gebinde- und Verpackungssysteme von 5 bis 1.000 Liter.

Vorteil:

- Egal ob für IBC, Vollkunststoff-Fässer oder Kombifässer Metall/Kunststoff, für jedes Anschlussgewinde (zöllig oder Sägewinde), für Domdeckel oder für IBC-Oberboden – QC passt. Und leert jedes Format besser als Sie's gewohnt sind.



QC – ein Komplettsystem mit über
100.000 Möglichkeiten.
Bei führenden Unternehmen weltweit im Einsatz.



Chemieverbraucher aus den unterschiedlichsten Industriezweigen setzen schon auf das AS QC-System

Elektronik
Halbleiter
Solartechnik und Photovoltaik
Flachbildschirme

Industrie
Galvanik
Chemie
Druck / Papier
Wasseraufbereitung
Automotive / Maschinenbau
Klebstoffe
Glas
Landwirtschaft

Pharmazie / Biotechnologie / Kosmetik / Lebensmittel

Labore / Forschungseinrichtungen / Institute

QC – ein System der AS Strömungstechnik GmbH. Made in Germany.
www.asstroemungstechnik.de

EUROPE – WORLDWIDE

AS Strömungstechnik GmbH
Elly-Beinhorn-Str. 7
73760 Ostfildern, Germany
Tel.: +49 (0) 711 220 548-0
Fax: +49 (0) 711 220 548-29
info@asstroemungstechnik.de
www.asstroemungstechnik.de

Vertretungen:

USA

A.S. Plastics Technology, Inc.
644 Shrewsbury Commons
Avenue #246
Shrewsbury, PA 17361 USA
Tel.: +1 (979) 232-2288
sales@as-plastech.com
www.as-plastech.com

ASIA – PACIFIC

DUSEMUND PTE LTD
Dr. Claus Dusemund
25 International Business Park
#04 – 62 German Centre
Singapore 609916
Tel.: +65 6562 7871
Fax: +65 6562 7872
claus@dusemund.com
www.dusemund.com

